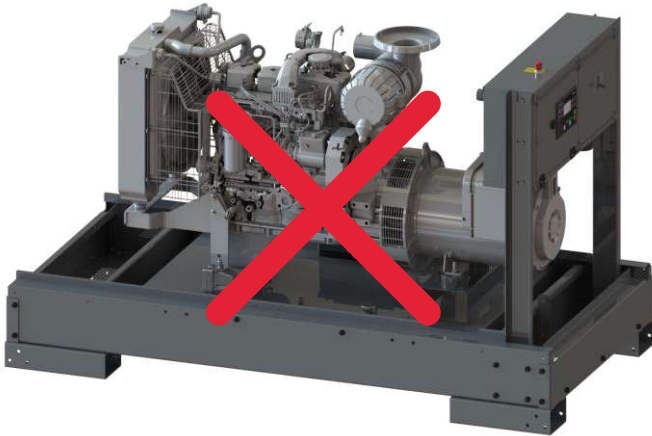


**CARATTERISTICHE PRINCIPALI**

Massima qualità e affidabilità. ComAp IntelliLite AMF 25 controller.	Ampia gamma di equipaggiamenti standard e opzionali. Riscaldatore del motore - pronto per essere caricato subito dopo l'avvio.
Predisposizione al controllo del quadro di commutazione rete-gruppo Configurato per la modalità manuale e automatica (MRS + AMF).	Vassoio di raccolta Rivestimento anticorrosione: telaio - Zr, cappa Zr, Al-Zn.
Ampia gamma di opzioni di comunicazione remota.	Alternatore senza spazzole.



Vista interna



Vista esterna

F.0040.4.KA-S2001T210-02

**DATI GENERALI**

Potenza in standby E.S.P. [kVA] / [kW]	44,0 / 35,0
Potenza primaria P.R.P. [kVA] / [kW]	40,0 / 32,0
Corrente primaria P.R.P [A]	58,0
Frequenza [Hz]	50
Tensione [V]	400
Emissioni di scarico	non-emission
Tipo di carburante	Diesel (EN 590)
Consumo di carburante - 50% carico [l/h]	5,2
- 75% carico [l/h]	7,5
- 100% carico [l/h]	9,8
- 110% carico [l/h]	10,7
Tensione di controllo del motore [V]	12
Capacità del serbatoio standard [l]	210
Autonomia con il 100% di carico [h]	20,3
Versione del generatore	cofanato
Modello	FD 40 K-ST
Peso senza carburante [kg]	950
Dimensioni L x W x H [mm]	2000 x 1100 x 1490
Potenza di rumore garantita Lwa [dBA]	91
Pressione acustica Lpa 7m [dBA]	60,6 ± 1,6

**Potenza nominale P.R.P.:**

Potenza massima disponibile in applicazioni a carico variabile in conformità alla norma ISO 8528, capacità di sovraccarico del 10% per un periodo di 1 ora in un periodo di funzionamento di 12 ore. Il consumo medio di energia non deve superare l'80% di P.R.P. per ogni 24 ore di lavoro.

**Potenza di stand-by E.S.P.:**

La potenza di stand-by (E.S.P) è applicabile per fornire energia di emergenza durante una breve interruzione dell'alimentazione di rete. Non sono consentiti sovraccarichi. La potenza di stand-by è limitata ad un massimo di 200 ore di funzionamento all'anno con consumo medio di energia pari al 70% dell'ESP.

**Nota:**

Tutti i parametri sono indicati per condizioni di riferimento: temperatura dell'aria ambiente fino a 40 C e altitudine del sito sopra il livello del mare di 1000 m.

**Norme e direttive:**

- Direttiva macchine 2006/42/WE
- Direttiva bassa tensione 2014/35/WE
- Direttiva EMC 2014/30/WE
- Direttiva sul rumore 2000/14/WE
- Direttiva sulle emissioni 97/68/WE
- ISO 8528-1/2018, ISO 8528-5/2018
- PN-EN ISO 8528-13:2016
- PN-EN 60204-1

**COMANDO STANDARD**

Tipo: ComAp IntelliLite AMF 25

Interfaccia grafica intuitiva e facile da usare

Orologio in tempo reale con alimentazione a batteria

Applicazioni Stan-by e Prime power, funzione AMF disponibile

Cronologia flessibile basata sugli eventi, con un massimo di 350 eventi

Misura della corrente del generatore a 3 fasi

Misura della tensione di fase del generatore e della rete

Misura della potenza attiva/reattiva

Contatore di energia attiva e reattiva

Contatore di ore di funzionamento, timer flessibile multiuso

Collegamento del circuito dell'alternatore di carica della batteria

Protezioni complete per i gruppi elettrogeni

Ampia gamma di funzionalità di comunicazione, tra cui :

- CAN e USB a bordo
- Accesso a Internet tramite modulo Ethernet, GPRS o 4G
- Supporto dei protocolli Modbus e SNMP

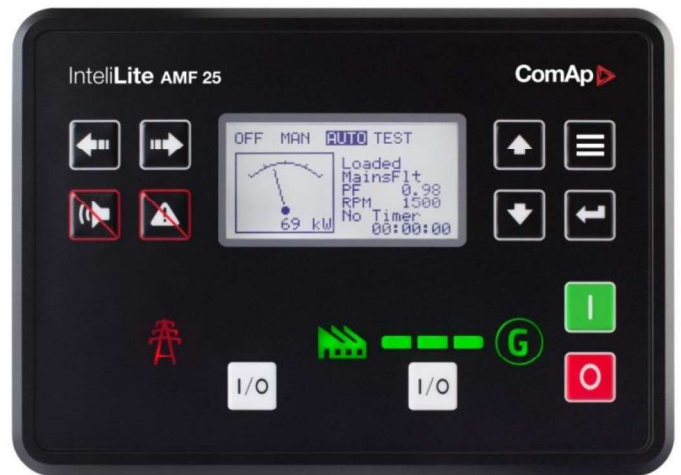
Monitoraggio e controllo basati su cloud tramite WebSupervisor

SMS o e-mail attivi (modulo richiesto)

Geofencing e tracciamento tramite WebSupervisor

Temperatura di esercizio - 20+70° C

Protezione dell'interfaccia operatore IP65


**MOTORE**

Marchio	Kohler
Tipo	KDI2504TM-40
Prodotto in	Italy
Potenza del motore [kW]	36,2
Emissioni standard*	non-emission
Rotazione al minuto [rpm]	1500
Regolatore del motore	meccanico
Classe regolatore**	G2
Collocazione [l]	2,5
Cilindri	4
Sistema di alimentazione	
Sistema elettrico [V]	12
Capacità del sistema di raffreddamento [l]	7,7
Capacità della coppa dell'olio [l]	11,5
Tipo di carburante	Diesel (EN 590)

**ALTERNATORE**

Tensione nominale [V]	400
Fattore di potenza nominale (cos phi)	0,8
Temperatura ambiente, altitudine	40 °C, 1000m a.m.s.l
Potenza nominale [kVA]	40,0
Protezione IP	IP 23
Numero di cuscinetti	cuscinetto singolo
Accoppiamento	diretto
Tecnologia	senza spazzole
Capacità di mantenimento del cortocircuito	270% 10s
Efficienza [%]	88,9
Classe di isolamento	H
Contenuto armonico totale THD [%]	<2
Reattività Xd'' [%]	7,4
Tipo di regolatore di tensione	DVR, digitale
Misura della tensione	3 fasi
Precisione della tensione [%]	+/- 0,25
Sistema di alimentazione AVR	avvolgimento ausiliario
Prodotto in	EU

\* Secondo la direttiva 97/68/WE sull' :  
emissioni dei motori di macchine mobili non stradali.

\*\* Secondo PN-ISO 8528-5/2018

**FOCUSED ON GENERATORS ONLY****Generatore di corrente FD 40 K-ST****EQUIPAGGIAMENTO STANDARD**

Motore Kohler KDI2504TM-40	✓
Interruttore di bassa pressione dell'olio	✓
Interruttore di alta temperatura del motore	✓
Sensore di alta temperatura del motore	✓
Preriscaldamento del motore con termostato	✓
Olio motore Titan Cargo 15W40	✓
Filtro carburante con separatore d'acqua	✓
Refrigerante Fuchs Maintain Fricofin HDD Premix	✓
Ingresso del liquido di raffreddamento all'esterno del tetto	✓
Batterie di avviamento 100 Ah	✓
Caricabatterie	✓
GCB Schneider Schneider Z63/4	✓
Bobina di sgancio shunt GCB	✓
Controller ComAp Inteli Lite AMF 25	✓
Allarme acustico	✓
Pulsante di arresto di emergenza	✓
Cofanatura silenziata rivestita con Al.-Zn. *	✓
Colore standard 7016	✓
Serbatoio del carburante integrato in un telaio con gocciolatoio	✓
Telaio saldato con serbatoio del carburante	✓
Ingresso carburante all'interno, protetto da porte chiuse a	✓
Misura del livello del carburante	✓
Isolatori vibranti per motore e alternatore	✓
Compensatore di scarico e silenziatore	✓
Staffe per il trasporto	✓

**OPTIONAL**

Regolatore elettronico della velocità del motore	□
Sensore di pressione dell'olio	□
Pompa manuale per il drenaggio dell'olio	□
Interruttore di disconnessione della batteria	□
Scatola prese di corrente SOM 105*	□
Interruttore di trasferimento controllato dal controllore del generatore	□
Interruttore di trasferimento con controllore ATS	□
Scheda di comunicazione GPRS	□
Scheda Ethernet	□
RS 485, RS 232 card	□
Display remoto	□
Ingresso del carburante all'esterno del tettuccio con chiusura *	□
Sensore di livello dello spazio di raccolta	□
Serbatoio esterno 1 000 ÷ 0 000 l	□
Pompa di riempimento del serbatoio del carburante e valvola di intercettazione	□

\* Dotato di pannello con prese

**LINEE GUIDA PER L'INSTALLAZIONE**

Terminale di alimentazione	Terminale GCB
Cavo consigliato fino a 30 m di cavo di alimentazione	Flessibile 5x16 mm <sup>2</sup>
Cavo consigliato per l'alimentazione del generatore da 30 metri	Flessibile 3x2,5 mm <sup>2</sup>
*Per il collegamento del cavo aggiuntivo con l'ATS FOGO, vedere lo schema elettrico dell'ATS.	
Diametro minimo del tubo di scarico (max. 7 m, 4 curve)	48,3 mm
Tubo di scarico diametro minimo (max. 15 m, 4 curve)	60,3 mm

**LINEE GUIDA PER LA MANUTENZIONE**

Sostituzione dei filtri del carburante	250 h / 1 anno
Sostituzione dell'olio	Dopo le prime 50 ore, poi ogni 250 ore / 1 anno
Sostituzione dei filtri dell'olio	Dopo le prime 50 ore, poi ogni 250 ore / 1 anno
Sostituzione del refrigerante	1000 ore / 2 anni
Sostituzione della batteria	2 anni
Manutenzione dell'impianto elettrico	Secondo i requisiti locali, almeno una volta all'anno.

**GARANZIA**

Generatori a funzionamento continuo	12 mesi fino a 1000 ore di lavoro
-------------------------------------	-----------------------------------